

Die Antriebslösung FlexoDrive –
von der Nasspartie bis zur Aufrollung



Kooperation für effiziente Antriebstechnik

Eine enge Kooperation auf dem Gebiet der Antriebstechnik für Papier- und Kartonmaschinen wurde zwischen AS Drives & Services GmbH und Kühne+Vogel Prozessautomatisierung Antriebstechnik GmbH vereinbart. Der Spezialist für mechanische und elektrische Antriebstechnik aus dem Münsterland und die Spezialfirma für elektrische Antriebs- und Automatisierungstechnik aus Franken wollen künftig noch stärker zusammenarbeiten, um der vermehrten Nachfrage nach effizienten Mehrmotorenantriebssystemen aus der Papierindustrie Rechnung zu tragen.

Neben einer möglichst hohen Verfügbarkeit des Papiermaschinenantriebes stehen heute vor allem der wirtschaftliche Betrieb und die damit verbundenen hohen Anforderungen an die Effizienz des gesamten Antriebsstranges, bestehend aus Umrichterschaltanlage, Motoren und mechanischer Kraftübertragung im Blickpunkt der Papier- und Kartonhersteller. „Bei jedem Neubau, aber in ganz besonderem Maße bei Umbauten zur Leistungssteigerung oder Modernisierung, dem Hauptbetätigungsfeld unserer beiden Firmen, hängt deshalb der Erfolg der Maßnahme für unsere Kunden entscheidend von der Wahl des besten Antriebskonzeptes ab“, so stellen Reinhold Kühne, Geschäftsführer Kühne+Vogel GmbH und Guido Brinkmann, Technischer Leiter AS Drives & Services GmbH übereinstimmend fest.

Antriebskonzept von der Nasspartie bis zur Aufrollung

G. Brinkmann sieht in der Kooperation eine Neuausrichtung einer bekannten Marke: „Bis dato stand der Name FlexoDrive für das Direktmotorenkonzept aus dem Hause AS. Aufgrund der Kooperation der beiden Firmen hat sich AS dazu entschieden, dass der Markenname FlexoDrive künftig mehr als nur ein Antrieb ist.“

Vielmehr soll der Name FlexoDrive für ein Antriebspaket aus dem Hause AS stehen, welches den triebseitigen Umbau einer kompletten Papiermaschine beinhaltet, von der Nasspartie bis zur Aufrollung. Dabei können wir auf die Antriebslösung zurück greifen, die am besten zur jeweiligen Charakteristik der betreffenden Papiermaschine passt. Ob dies nun eine Getriebelösung, Direktmotorenlösung, ein Leitwalzenantrieb oder die Modifikation bzw. Erneuerung von Standardantrieben ist, wird von unseren Ingenieuren gemeinsam mit den Anwendern und der Firma Kühne+Vogel erarbeitet.

Speziell im Bereich der Trockengruppe bietet AS bereits eigene Produkte an, wie das bewährte FlexoGear-Getriebe oder das selbstentwickelte Direktmotorenkonzept. Auch für die verbleibenden Bereiche der Papiermaschine entwickelt AS schon heute neue innovative Antriebskonzepte.“ R. Kühne fügt hinzu: „Durch die enge Kooperation können wir unseren Auftraggebern mittels eines umfangreiches Expertenwissens in beiden Firmen sowohl auf dem Gebiet der mechanischen als auch der elektrischen Antriebstechnik die bestmögliche Lösung liefern.“

Die von Kühne + Vogel in mehr als 30-jähriger Erfahrung für Papiermaschinenmehrmotorenantriebe entwickelten WebDrive+/Paper-Module ergänzen sich dabei hervorragend mit dem FlexoDrive-Produktpaket und bieten durch diesen Synergieeffekt dem Papierhersteller den entscheidenden Mehrwert. Darüber hinaus sind wir in der Lage mittels WebDrive+/Paper die FlexoDrive-Antriebe in nahezu alle DCS – Umgebungen zu integrieren.“

Flexibler Hohlwellendirektmotor

Der Hohlwellendirektmotor aus dem Hause AS, welcher vormals unter dem Markennamen FlexoDrive bekannt war, wird künftig den einprägsamen Namen FlexoDirect erhalten. Mit diesem Namen wird deutlich, dass es sich um einen flexiblen Hohlwellendirektmotor handelt, der direkt auf einen Zapfen, z. B. eines Trockenzyinders, montiert werden kann. Eine besondere Eigenschaft des FlexoDirect ist die Möglichkeit zur Installation einer Drehdurchführung. Dies macht es möglich, den FlexoDirect auch auf der Triebseite einer Papiermaschine zu montieren. Anders als bei gängigen Direktmotorenlösungen stört so weder der Antrieb noch der Dampfkopf den Papiermacher, der auf der Führerseite seiner Arbeit nachgeht. Der FlexoDirect ist zudem von seiner Bauform so ausgelegt und isoliert, dass er in nahezu allen Fällen innerhalb der Trockenhaube installiert werden kann. Umbauten an der Haube sind somit nicht nötig.

www.as-drives.com



(v.l.) G. Brinkmann, Technischer Leiter AS, Dr. U. Strunz, Vertriebsleiter Kühne+Vogel, R. Ataman, Vertriebsleiter AS, R. Kühne, Geschäftsführer Kühne+Vogel